11) Veröffentlichungsnummer:

129 748

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84106420,7

22) Anmeldetag: 05.06.84

(5) Int. Cl.4: **C 07 D 305/12** //(C07D305/12, C12P17/02, C12R1/465)

30 Priorităt: 22.06.83 CH 3415/83

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 02.01.85 Patentblatt 85/1

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(71) Anmelder: F. HOFFMANN-LA ROCHE & CO. Aktiengeselischaft

CH-4002 Basel(CH)

(72) Erfinder: Hadvary, Paul, Dr. Neumattenweg 8 CH-4105 Biel-Benken(CH)

(72) Erfinder: Hochuli, Erich, Dr. Kirchackerstrasse 25 CH-4411 Arisdorf(CH)

(72) Erfinder: Kupfer, Ernst, Dr. St. Alban-Rheinweg 180 CH-4052 Basel(CH)

Erfinder: Lengsfeld, Hans, Dr. Unterer Rebbergweg 96 CH-4153 Reinach(CH)

(72) Erfinder: Weibel, Ernst Karl, Dr. Vogtacherweg 3 CH-4133 Pratteln(CH)

(74) Vertreter: Lederer, Franz, Dr. et al, Patentanwälte Dr. Franz Lederer Dipl.-Ing. Reiner F. Meyer-Roxlau Lucile-Grahn-Strasse 22 **D-8000 München 80(DE)**

- (54) Hexadecansäure- und Hexadecadiensäurederivate.
- 57 Die neuen Verbindungen der allgemeinen Formel

bedeutet,

hemmen die Pankreaslipase und können bei der Bekämpfung oder Verhütung von Obesitas und Hyperlipämien verwendet werden.

F. Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Basel/Schweiz

5. Juni 1984

RAN 4039/42

5

Hexadecansäure- und Hexadecadiensäurederivate

10

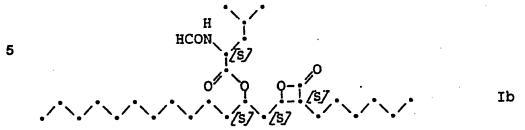
15 Die vorliegende Erfindung betrifft Verbindungen der allgemeinen Formel

worin A die Gruppe H. M. M. M. oder -(CH₂)₅-bedeutet.

Die obige Formel I umfasst das (2S,3S,5S,7Z,10Z)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexadecadiensäurelacton der Formel

das nachstehend als Lipstatin bezeichnet wird, und das

(2S,3S,5S)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäur lacton der Formel



das nachstehend als Tetrahydrolipstatin bezeichnet wird.

10

Diese Verbindungen sind neu und besitzen wertvolle pharmakologische Eigenschaften. Sie hemmen insbesondere die Pankreaslipase und können bei der Bekämpfung oder Verhütung von Obesitas und Hyperlipämien verwendet werden.

15

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind die Verbindungen der obigen Formel I als solche und als pharmazeutische Wirkstoffe, die Herstellung dieser Verbindungen, Arzneimittel und industriell gefertigte Lebensmittel,

20 enthaltend eine Verbindung der Formel I, deren Herstellung, sowie die Verwendung dieser Verbindungen bei der Bekämpfung oder Verhütung von Krankheiten.

Die Verdauung der mit der Nahrung aufgenommenen Fette 25 (Triglyceride) erfolgt im Darm durch die Pankreaslipase. Die Pankreaslipase spaltet die primären Esterbindungen von Triglyceriden, wobei als Produkte freie Fettsäuren und 2-Monoglyceride entstehen. Diese Produkte können dann resorbiert und verwertet werden. Durch die Hemmung der 30 Pankreaslipase wird die erwähnte Spaltung der Nahrungsfette und damit auch die Resorption und Verwertung dieser Stoffe teilweise verhindert; die Triglyceride werden unverändert ausgeschieden.

Die Hemmung der Pankreaslipase durch die Verbindungen der Formel I kann experimentell gezeigt werden, indem man die bei der Spaltung von Triolein durch Schweinepankreaslipase freigesetzte Oelsäure titrimetrisch erfasst. Zu

einer Emulsion, welche 1 mM Taurodeoxycholat, 9 mM Taurodeoleat, 0,1 mM Cholesterin, 1 mM Eilezithin, 15 mg/ml BSA, 2 mM Tris-HCl, 100 mM Natriumchlorid, 1 mM Calciumchlorid und das Substrat Triolein enthält, gibt man die in Aethanol oder Dimethylsulfoxid (10% des Emulsionsvolumens) gelöste Verbindung der Formel I und startet die Reaktion durch Zugabe von 100 µl (175 U) Schweinepankreaslipase. Der pH wird während der Reaktion durch Zugabe von Natronlauge bei 8 gehalten. Aus dem während 10 Minuten ermittelten Verbrauch an Natronlauge wird die IC50 berechnet. Die IC50 ist diejenige Konzentration, bei der die Lipaseaktivität halbmaximal gehemmt wird. Die nachfolgende Tabelle I enthält die für die Verbindungen der Formel I ermittelten IC50-Werte und Angaben über die akute Toxizität (DL50 nach 15 einmaliger oraler Verabreichung an Mäusen).

Tabelle I

IC ₅₀ in ug/ml	DL ₅₀ in mg/kg p.o.
0,07 0,18	> 4000
	ug/ml 0,07

25

Die Hemmung der Resorption der mit der Nahrung aufgenommenen Fette, welche durch die Hemmung der Pankreaslipase bewirkt wird, kann in einem DoppelmarkierungsExperiment an Mäusen gezeigt werden. Zu diesem Zweck ver30 abreicht man den Versuchstieren eine Testmahlzeit, welche
³H-Triolein und ¹⁴C-Oelsäure enthält, und eine Verbindung
der Formel I. Durch Messung der Radioaktivität ermittelt
man dann die mit dem Kot ausgeschiedene Menge an ³H-Triolein und ¹⁴C-Oelsäure (in % der verabreichten Menge). Die
35 in der nachfolgenden Tabelle II aufgeführten Resultate
zeigen, dass im Vergleich zu unbehandelten Kontrolltieren
die Ausscheidung von unverändertem Triglycerid stark erhöht und die Ausscheidung von Oelsäure weitgehend unver-

ändert ist.

Tabelle II

ı		3	
٩		ı	

5,					
	Testver-	Anzahl Versuchs-		Ausscheidun verabreicht	_
	bindung	tiere	Dosis	Triolein	Oelsäure
10	Kontrolle Lipstatin	12 6	- 40 mg/kg *	3,5± 0,3 56,8± 13	10,1 <u>+</u> 0,6 13,8 <u>+</u> 5,6

* Die Versuche wurden mit einem Präparat durchgeführt, das etwa 10% Lipstatin enthält. Die angegebene Dosis ist die 15 verabreichte Menge an Lipstatin.

Die Verbindungen der Formel I können erfindungsgemäss hergestellt werden, indem man

20

- a) zur Herstellung der Verbindung der Formel Ia einen diese Verbindung produzierenden Microorganismus der Spezies Streptomyces toxytricini in einem wässrigen Kulturmedium, das geeignete Kohlenstoff- und Stickstoffquellen und an-25 organische Salze enthält, aerob kultiviert und die produzierte Verbindung der Formel Ia aus der Kulturbrühe abtrennt, oder
- zur Herstellung der Verbindung der Formel Ib die Ver-30 bindung der Formel Ia hydriert.

Aus Bodenproben von verschiedenen Orten konnten Streptomycetenstämme isoliert werden, welche Lipstatin, die Verbindung der Formel Ia, produzieren. Als Beispiel sei 35 der aus einer in Mallorca, Spanien, gefundenen Bodenprobe isolierte Microorganismus genannt, der die Laborbezeichnung Streptomyces sp. 85-13 erhielt und durch CBS, Baarn (Niederlande), als Streptomyces toxytricini Preobrazhenskaya

& Sveshnikova identifiziert worden ist (vgl. Bergey's Manual of Determinative Bacteriology, 8th Edition, Seite 811). Er erhielt hierauf die neue Bezeichnung Streptomyces toxytricini 85-13. Eine lyophilisierte Probe dieses Stammes wurde am 14. Juni 1983 bei der Agricultural Research Culture Collection, Peoria, Illinois, unter der Bezeichnung NRRL 15443 hinterlegt.

Es folgt die Beschreibung der Identifizierung von 10 Streptomyces sp. 85-13:

Medien

Die Zusammensetzung der verwendeten Medien ist in Int. J. Syst. Bacteriol. 1966, 16, 3; 313-321 beschrieben.

15

Nonomura-Diagramm

Nonomura benützte die Resultate des International Streptomyces Project (ISP) für die Klassifizierung der Streptomyceten-Spezies (J. Ferment. Technol. 1974, 52, 2).

20

Farben

Die Namen und Code-Nummern der Farben des Luftmycels stammen aus Tresner & Backus, "System of color wheels for streptomycete taxonomy". Die Farben der Kolonierückseiten stammen aus Prauser's Selektion aus Baumann's "Farbtonkarte Atlas I".

Methoden

Es wurde gemäss den ISP-Methoden verfahren (vgl. Int. J. Syst. Bacteriol. 1966, 16, 3;313-340).

30

I. Agarkulturen nach 16 Tagen bei 28°C (Doppelbestimmung)

a) Hafermehlagar

Wachstum: Sehr gut; Kolonien: Dünn, sich ausbreitend; Luftmycel: Samtartig, rosabraun (Light Brown 57); Kolonierück-

35 s it : Gelblich (Pr. Coo-3-m) mit breiten purpur-grauen Rändern (Pr. Oc-6-c); Lösliche Pigmente: Undeutlich.

b) Stärke-Salzagar

Wachstum: Gut; Kolonien: Dünn, sich ausbreitend; Luftmyc 1: Samtartig, rosabraun (Light Brown 57) mit weissem Sektor; Kolonierückseite: Dunkel strohfarbig (Pr. Coo (Cr)5a), Ränder und andere Zonen rosa (Pr. Oc-5-b) mit einigen dunkelrotbraunen Punkten (Pr. O-5-5(r)); Lösliche Pigmente: Undeutlich. Die stärkeabbauende Aktivität ist sehr ausgeprägt.

c) <u>Glycerin-Asparaginagar</u>

10 Wachstum: Gut; Kolonien: Dünn, sich ausbreitend; Luftmycel: Samtartig, hell rosabraun (R4ec: Grayish Yellowish Pink); Kolonierückseite: Orange (Pr. Oc-3-m/r); Lösliche Pigmente: blass rosabraun.

15 d) Hefe-Malzagar

Wachstum: Gut; Kolonien: Dünn, gross; Luftmycel: Samtartig, rötlichbraun (4ge: Light Grayish Reddish Brown 45); Kolonierückseite: Gelb (Pr. Coo-4-5) und dunkelbraun (Pr. Oc-5-r); Lösliche Pigmente: Sehr blasses Gelbbraun.

20

II. Agarkulturen nach 62 Tagen bei 28°C (Doppelbestimmung)

a) Hafermehlagar

Wachstum: Gut; Kolonien: Dünn, sich ausbreitend; Luftmycel: Pulverig-samtartig, zimtfarbig (R-4ie: Light Brown (57)-Cork 25 Tan) mit breitem, hellerem Rand (R. 5gc: Light Reddish Brown (4.2)-Peach Tan); Kolonierückseite: Gelblichbraun mit ockergelbem (Pr. Coo-3-a) Rand, leicht grau gegen das hellere Zentrum (Pr. Oc- 4-r); Lösliche Pigmente: Helles Ockerbraun.

30

b) <u>Stärke-Salzagar</u>

Wie auf Hafermehlagar, aber mit stärker graubrauner Rückseite (Pr. Oc-6-c) und mit dunkelbraunen Flecken und Ringen an den Enden der Kreuzausstriche.

35

c) <u>Glycerin-Asparaginagar</u>

Wie auf Stärke-Salzagar, aber blasser, hell-beige (5ec: Grayish Yellowish Pink 32-Dusty Peads). Rückseite: Ockergelb (Pr.: Coo (=Cr)-

4-b), heller im Zentrum; keine löslichen Pigmente.

d) Hefe-Malzagar

Wachstum: Mässig; Kolonien: Fast wie auf Hafermehlagar, aber mit sehr schmalem, blass grauem Rand; Rückseite: Dunkelgelb (Pr. Coo-4-b) dunkelbraun in Randnähe; Lösliche Pigmente: Undeutlich.

III. Melanoide Pigmente

10 Peptone-Hefeextrakt-Agar: Nach 24 Stunden negativ, nach 48 Stunden positiv; Tyrosin-Agar: Nach 24 Stunden positiv, nach 48 Stunden positiv.

IV. Morphologie des sporulierenden Luftmycels

15 Sektion: Spira-Retinaculum Apertum. Verästelungsart: Sympodial. Spiralen oft irregulär, mit bis zu 5 Windungen und verschiedenen Durchmessern.

V. Verwertung von C-Quellen

20 Kein oder nur spurenweises Wachstum auf Arabinose, Xylose, Inosit, Mannit, Fructose, Rhamnose, Saccharose, Raffinose.

VI. Sporen

Oval bis zylindrisch-oval, manchmal unregelmässige Grösse, 25 glatte Oberfläche. Sporenketten mit mehr als 10 Sporen.

VII. Nonomura -Diagramm

R(Gy) 100 SRA $sm(\pm)(\pm)(\pm)=---$

Für die Zwecke der vorliegenden Erfindung sind alle Streptomycetenstämme geeignet, die den Lipasehemmer Lipstatin produzieren, insbesondere Streptomyces toxytricini 85-13, NRRL 15443, und dessen Subkulturen, Mutanten und Varianten.

35

Die Kultivierung dieser Microorganismen zur Herstellung von Lipstatin kann nach verschiedenen Fermentationsmethoden durchgeführt werden. Sie kann beispielsweise im Schüttelkolben oder in 10 1- oder 200 1- und 1000 1-Fermentern durchgeführt werden. Eine gewisse Menge Sporenmaterial oder Mycelium ein s Lipstatin produzierenden Stammes wird in ein flüssiges Medium gebracht, das geeignete Kohlenstoff- und Stickstoffquellen und die für das Wachstum notwendigen Salze enthält, und bei einer Temperatur von 20-37°C während 1-6 Tagen aerob bebrütet. Als Kohlenstoffquellen eignen sich beispielsweise Dextrin, Glucose, Stärke, Ribose und Glycerin. Geeignete Stickstoffquellen sind beispielsweise Hefeextrakt, Pepton oder Sojamehl. Als Salze kommen vorzugsweise Ammonium-, Magnesium- und Calciumsalze in Frage. Die Fermentation wird bei pH 6-8 durchgeführt.

Die Isolierung des Lipstatins erfolgt nach an sich bekannten und jedem Fachmann geläufigen Methoden und kann 15 beispielsweise wie folgt durchgeführt werden:

Man zentrifugiert nach Beendigung der Fermentation die Gärbrühe, wonach 60-90% der Aktivität in der Zellmasse und der Rest im Zentrifugat gefunden werden. Die 20 Zellmasse kann dann mit einem niederen Alkohol, wie Methanol und Aethanol, behandelt und mit dem gleichen Lösungsmittel extrahiert werden. Das Zentrifugat kann mit einem geeigneten organischen Lösungsmittel, z.B. mit Methylenchlorid oder Essigester, extrahiert werden. Das aus den 25 Extrakten gewonnene Material enthält das gewünschte Lipstatin und kann mittels chromatographischer Methoden angereichert und gereinigt werden. Geeignete Methoden sind beispielsweise die multiplikative Extraktion mit dem System Hexan/Methanol/Wasser (50:40:9), die Filtrations-30 chromatographie über Kieselgel unter Eluieren mit Chloroform, die Säulenchromatographie an Kieselgel unter Eluieren mit Hexan, Essigester und Mischungen davon, die Chromatographie an unpolaren Trägermaterialien unter Eluieren mit polaren Lösungsmitteln, wie Methanol (Reversed-Phase-35 Chromatographie) und die Hockdruck-Flüssigkeits-Chromatographie.

Die weiter unten folgenden Beispiele enthalten detail-

lierte Angaben betreffend die Kultivierung von Streptomyces toxytricini 85-13 und die Isolierung des Lipstatins.

Tetrahydrolipstatin, die Verbindung der Formel Ib,

5 kann hergestellt werden, indem man Lipstatin in Gegenwart
eines geeigneten Katalysators hydriert. Als Katalysatoren
kommen beispielsweise Palladium/Kohle, Platinoxid, Palladium und dergleichen in Frage. Geeignete Lösungsmittel
sind beispielsweise niedere Alkohole, wie Methanol und

10 Aethanol. Man arbeitet vorzugsweise bei niedrigen Wasserstoffdrucken und bei Raumtemperatur.

Die Verbindungen der Formel I können als Heilmittel, z.B. in Form pharmazeutischer Präparate, Verwendung finden.

15 Die pharmazeutischen Präparate können oral, z.B. in Form von Tabletten, Lacktabletten, Dragées, Hart- und Weichgelatinekapseln, Lösungen, Emulsionen oder Suspensionen, verabreicht werden.

Zur Herstellung von pharmazeutischen Präparaten 20 können die erfindungsgemässen Produkte mit pharmazeutisch inerten, anorganischen oder organischen Trägern verarbeitet werden. Als solche Träger kann man für Tabletten, Lacktabletten, Dragées und Hartgelatinekapseln beispiels-25 weise Lactose, Maisstärke oder Derivate davon, Talk, Stearinsäure oder deren Salze und dergleichen verwenden. Für Weichgelatinekapseln eignen sich als Träger beispielsweise pflanzliche Oele, Wachse, Fette, halbfeste und flüssige Polyole und dergleichen; je nach Beschaffenheit 30 des Wirkstoffes sind jedoch bei Weichgelatinekapseln überhaupt keine Träger erforderlich. Zur Herstellung von Lösungen und Siurpen eignen sich als Träger beispielsweise Wasser, Polyole, Saccharose, Invertzucker, Glukose und dergleichen.

35

Die pharmazeutischen Präparate können daneben noch Konservierungsmittel, Lösungsvermittler, Stabilisierungsmittel, Netzmittel, Emulgiermittel, Süssmittel, Färbe-

mittel, Aromatisierungsmittel, Salze, zur Veränderung des osmotischen Druckes, Puffer, Ueberzugsmittel oder Antioxidantien enthalten. Sie können auch noch andere therapeutisch wertvolle Stoffe enthalten.

5

Wie eingangs erwähnt sind Arzneimittel, enthaltend eine Verbindung der Formel I, ebenfalls Gegenstand der vorliegenden Erfindung, weiterhin auch ein Verfahren zur Herstellung solcher Arzneimittel, welches dadurch gekenn-10 zeichnet ist, dass man eine Verbindung der Formel I und gegebenenfalls einen oder mehrere andere therapeutisch wertvolle Stoffe in eine galenische Darreichungsform bringt. Wie eingangs erwähnt, können die Verbindungen der Formel I bei der Bekämpfung oder Verhütung von Krank-15 heiten verwendet werden und zwar insbesondere bei der Bekämpfung oder Verhütung von Obesitas und Hyperlipämien. Die Dosierung kann innerhalb weiter Grenzen variieren und ist natürlich in jedem einzelen Fall den individuellen Gegebenheiten anzupassen. Im allgemeinen dürfte bei oraler 20 Verabreichung eine Tagesdosis von etwa 0,1 mg bis 100 mg/kg Körpergewicht angemessen sein.

Die Verbindungen der Formel I können auch industriell gefertigen Lebensmitteln zugegeben werden, wobei insbe25 sondere Fette, Oele, Butter, Margarine, Schokolade und andere Konfektartikel in Frage kommen. Solche industriell gefertigte Lebensmittel und deren Herstellung sind ebenfalls Gegenstand der vorliegenden Erfindung.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die vorliegende Erfindung näher erläutern, ihren Umfang jedoch in keiner Weise beschränken. Sämtliche Temperaturen sind in Celsiusgraden angegeben.

Beispiel 1

a) Fermentation:

Ein Schüttelkolben mit dem Vorkulturmedium 391 wird

5 mit Sporen von Streptomyces toxytricini 85-13 (oder vegetativem Mycel davon) beimpft und 72 Stunden bei 28°C als Schüttelkultur aerob bebrütet. Etwa 2-5 Vol.-% dieser Kultur wird verwendet, um eine Fermentervorkultur von 10 1 mit Vorkulturmedium 391 zu beimpfen. Man inkubiert während

10 3 Tagen bei 28°, wobei man mit 1 vvm belüftet und bei 400 RPM rührt. Diese 10 1-Vorkultur wird verwendet um einen 200-1-Produktionsfermenter mit dem Produktionsmedium N7 zu beimpfen. Man fermentiert während 124 Stunden bei 28°, wobei man mit 1,0 vvm belüftet und bei 150

15 RPM rührt. Regelmässige Analysen zeigen nach 124 Stunden eine extrazelluläre lipasehemmende Aktivität von 53 IC₅₀/ml.

Das Vorkulturmedium 391 (pH 7,0) hat folgende Zusammensetzung: 3% Maisstärke, 4% Dextrin, 3% Sojamehl, 20 0,2% (NH₄)₂SO₄, 0,6% CaCO₃ und 0,8% Sojaöl. Der pH wurde auf 7 gestellt. Das Produktionsmedium N 7 (pH 7,0) hat folgende Zusammensetzung: 1% Kartoffelstärke, 0,5% Glucose, 1% Ribose, 0,5% Glycerin, 0,2% Pepton, 2% Sojamehl und 0,2% (NH₄)₂SO₄.

25

b) Aufarbeitung:

Man zentrifugiert die Gärbrühe mittels einer Röhrenzentrifuge, wobei man 175 l Kulturfiltrat und 12 kg Mycel erhält. Das Mycel wird verworfen, und das Kulturfiltrat 30 wird während 10 Minuten auf 80° erhitzt, abgekühlt, nochmals zentrifugiert und bei 30° im Vakuum auf 50 l konzentriert. Man extrahiert dieses Konzentrat mit 50 l Hexan mittels eines kontinuierlich arbeitenden Extraktors, mischt die erhaltene Emulsion mit 50 l Hexan/Essigester (1:1) und 35 trennt die organische Phase ab. Diese wird über Natriumsulfat getrocknet und eingedampft; man erhält 199 g Rohextrakt I. Die wässrige Phase wird mit Wasser auf 100 l verdünnt und mit 100 l Essigester extrahiert. Man erhält

nach d m Eindampf n der Essigesterlösung 49 g Rohextrakt II. Die wässrige Phase wird anschliessend ein weit res Mal mit 100 l Essigest r xtrahiert, wobei nach dem Eindampfen 78 g Rohextrakt III erhalten werden.

- 5

c) Reinigung:

Die Rohextrakte II und III werden in drei Portionen über je 1 kg Kieselgel 60 (0,040-0,063 mm Korngrösse) filtriert, wobei man mit Chloroform eluiert (Säule:

10 10 x 100 cm). Man erhält auf diese Weise 18,3 g angereichertes Material. 178 g dieser Substanz werden erneut unter Eluieren mit Chloroform über 1 kg Kieselgel filtriert. Man erhält dabei 5,29 g aktives Material. 802 mg dieser Substanz werden mittels Reversed-Phase-Chromatographie an einer im Handel erhältlichen Lobar-Fertigsäule (Lichoprep RP-8, Grösse C) unter Eluieren mit Methanol gereinigt. Man erhält 158 mg (25,35,55,7z,10z)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexadecadiensäurelacton (Lipstatin), das bei Raumtemperatur ein gelbliches Oel ist. Bei tiefen Temperaturen ist es wachsartig-kristallin.

Mikroanalyse (20 Stunden im Hochvakuum bei 50° getrocknet):

Berechnet für C₂₉H₄₉N₁O₅ (491,713): C 70,84, H 10,04, N 2,85

Gefunden: C 70,85, H 9,97, N 2,59

Optische Drehung: $[\alpha]_D^{20} = -19.0^{\circ}$ (c = 1, in Chloroform).

Massenspektrum (chemische Ionisation mit NH_3 als Reagenz-30 gas): Spitzen u.a. bei m/z 509 (M+ NH_4^+) und 492 (M+ H^+).

IR-Spektrum (Film): Banden u.a. bei 3318, 3012, 2928, 2558, 2745, 1823, 1740, 1673, 1521, 1382, 1370, 1250, 1191 $\,\mathrm{cm}^{-1}$.

Durch chemischen Abbau des Lipstatins und Vergleich der erhaltenen Bruchstücke mit bekannten Substanzen konnte die absolute Konfiguration festgelegt werden.

Beispiel 2

a) Fermentation:

Mit einer gemäss Beispiel 1 hergestellten Vorkultur

5 von Streptomyces toxytricini 85-13 (Schüttelkolben und
dann 10 l-Fermentation) wird eine 200 l-Fermentation mit
Produktionsmedium N 16 beimpft. Das Produktionsmedium N 16
entspricht dem in Beispiel 1 verwendeten Produktionsmedium
N 7, enthält jedoch zusätzlich 0,1% Schweineschmalz. Die

10 Fermentation wird während 120 Stunden wie in Beispiel 1
durchgeführt. Nach 120 Stunden beträgt die intrazelluläre
lipasehemmende Aktivität 71 IC₅₀/ml, die extrazelluläre 4
IC₅₀/ml Gärbrühe.

15 b) Aufarbeitung:

Nach Beendigung der Fermentation wird die Gärbrühe
10 Minuten auf 80° erhitzt, anschliessend abgekühlt und
die Zellmasse mittels einer Röhrenzentrifuge aufgetrennt.
Durch zweimaliges Zentrifugieren erhält man 11,4 kg Mycel;
20 das Kulturfiltrat wird verworfen. Das Mycel wird während
30 Minuten in 70 l Methanol verrührt, worauf man die erhaltene Suspension abnutscht. Der Filterkuchen wird nochmals mit 50 l Methanol verrührt und genutscht. Die vereinigten methanolischen Extrakte werden auf 1,8 l konzen25 triert. Dieses Konzentrat wird dreimal mit je 2 l Butylacetat extrahiert. Aus den vereinigten organischen Phasen
erhält man nach dem Eindampfen 160 g Rohextrakt.

c) Reinigung:

Dieser Rohextrakt wird durch multiplikative Extraktion mit dem System Hexan/Methanol/Wasser (5:4:0,9) gereinigt. Zuerst wird die aktive Substanz von der unteren Phase (uP) in die obere Phase (oP) transferiert. 160 g Rohextrakt werden in 4 l uP gelöst und im Ausrührgefäss mit 4 l oP gerührt. Nach der Abtrennung der oP wird die uP ein zweites Mal mit 4 l frischer oP extrahiert. Es bildet sich eine stabile Emulsion, welcher noch je 4 l uP und oP zugegeben werden, worauf eine gute Phasentrennung erzielt

wird. Nach der Abtrennung der oP wird die uP noch zweimal mit 8 l frischer oP extrahiert. Die vereinigten oP ergeben nach dem Eindampfen 90,3 g Extrakt. Die extrahierte uP wird verworfen. Nun wird die aktive Substanz von der oP 5 in die uP transferiert. 90,3 g des obigen Extraktes werden in 4 l oP gelöst und mit 4 l uP extrahiert. Nach der Phasentrennung wird die oP noch dreimal mit frischer uP extrahiert. Die oP wird anschliessend verworfen. Die vereinigten uP werden auf 0,7 l wässrige Phase konzen-10 triert, und diese wird achtmal mit insgesamt 0,2 1 Essigester extrahiert. Nach dem Eindampfen erhält man 25,8 g Produkt. Die extrahierte wässrige Phase wird verworfen. Die weitere Reinigung dieses Materials erfolgt durch Filtration über 1 kg Kieselgel 60 (0,040-0,063 mm Korn-15 grösse; Säule 10 x 100 cm) unter Eluieren mit Chloroform. Man erhält 649 mg Produkt, das an einer Lobar-Fertigsäule (Lichoprep RP-8, Grösse C) unter Eluieren mit Methanol chromatographiert wird (Reversed-Phase-Chromatographie). Man erhält 204 mg Lipstatin, das gemäss Dünnschichtchroma-20 togramm rein ist.

Beispiel 3

Man löst 138 mg Lipstatin in 10 ml Aethanol, versetzt

25 mit 60 mg 5-proz. Palladium/Kohle und rührt bei Raumtemperatur während 3 Stunden in einer Wasserstoffatmosphäre
(Ballon). Anschliessend wird der Katalysator abzentrifugiert. Das Hydrierungsprodukt wird über eine kurze
Kieselgelsäule (1 x 5 cm) mit Chloroform chromatographiert.

30 Man erhält 112 mg (25,35,5s)-5-[(s)-2-Formamido-4-methylvaleryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäurelacton (Tetrahydrolipstatin) als wachsartigen, schwach gelben Festkörper.

Optische Drehung: $[\alpha]_D^{20} = -32.0^{\circ}$ (c = 1, in Chloroform).

35

Massenspektrum (chemische Ionisation mit NH_3 als Reagenzgas): Spitzen u.a. bei m/z 513 $(M+NH_4^+)$; 496 $(M+H^+)$ und 452 $(M+H^+-CO_2)$.

IR-Spektrum (Film): Banden u.a. bei 3332, 2956, 2921, 2853, 1838, 1731, 1709, 1680, 1665, 1524, 1383, 1249 und 1200 cm $^{-1}$.

¹H-NMR-Spektrum (270 MHz, CDCl₃): 0,89 (6H); 0,97 (6H); 1,15-1,5 (27H), 1,5-1,85 (6H); 1,9-2,25 (2H); 3,24 (1H); 4,32 (1H); 4,68 (1H); 5,03 (1H); 6,43 (1H); 8,07 und 8,21 (1H) ppm.

Beispiel 4

10

a) Fermentation:

Eine 2 1-Schüttelkulturflasche mit Medium 391 wird mit Sporen einer Schrägagarkultur von Streptomyces toxytricini 85-13 beimpft und während 72 Stunden bei 28°C aerob in15 kubiert. Danach wird die 2 1-Vorkultur in einen 50 1-Fermenter mit Produktionsmedium N 16 übergeführt und bei 28°C während 77 Stunden mit 0,5 vvm Belüftung inkubiert. Diese 50 1-Vorkultur wird zur Beimpfung eines 1'000 1-Fermenters mit Medium N 16 verwendet. Diese Produktions20 fermentation wird bei 28°C und 0,5 vvm Belüftung während 91 Stunden durchgeführt, wobei ein Lipstatin-Titer von 73 IC₅₀/ml intrazellulär und 16 IC₅₀/ml extrazellulär erreicht wird. Die ganze Gärbrühe wird auf 2°C gekühlt und zentrifugiert, wobei 41 kg feuchte Biomasse anfallen, die bei -20°C eingefroren werden.

b) Aufarbeitung:

37 kg Mycel werden bei 4°C aufgetaut und mit etwa
40 l Wasser in einem Mixer homogenisiert. Die erhaltene
30 dünnflüssige Suspension wird mit 140 l Methanol versetzt
und während 20 Minuten gerührt. Anschliessend wird über
ein Filtertuch abgenutscht, worauf der Filterkuchen noch
mit 140 l Methanol extrahiert wird. Die Methanolextrakte
werden bei 30°C auf etwa 22 l konzentriert. Das erhaltene
35 Konzentrat wird mit Wasser auf 50 l verdünnt und im Ausrührgefäss dreimal mit je 50 l Hexan/Essigester (1:1)
extrahiert. Bei der zweiten und dritten Extraktion erhält
man Emulsionen, die durch Zugabe von etwa 1,4 kg bzw.
0,5 kg Kochsalz gebrochen werden können. Die vereinigten

organischen Extrakte werden konzentriert, über Natriumsulfat getrocknet und bis zum öligen Rückstand eingedampft. Man erhält 428 g Rohextrakt.

5 c) Reinigung:

Dieser Rohextrakt wird in vier Portionen über je 1 kg
Kieselgel 60 (0,040 - 0,063 mm Korngrösse) filtriert,
wobei man mit Chloroform eluiert (Säule: 10 x 100 cm).
Man erhält 70 g angereichertes Präparat, das in zwei Por10 tionen über je 1 kg Kieselgel 60 unter Eluieren mit
Hexan/Essigester (Gradient von 9:1 bis 4:1) filtriert
wird. Man erhält 4,2 g aktives Material, das man in vier
Portionen mittels Reversed-Phase-Chromatographie an einer
Lobar-Fertigsäule (Lichoprep RP-8, Grösse C) unter Eluie15 ren mit Methanol reinigt. Man erhält 1,77 g Lipstatin.

Beispiel A

Herstellung von Weichgelatinekapseln folgender Zu-20 sammensetzung:

	Menge pro Kapsel
Lipstatin	50 mg
NEOBEE M-5	450 µl

25

Die Lösung des Wirkstoffes in NEOBEE M-5 wird in Weichgelatinekapseln geeigneter Grösse abgefüllt.

30

Patentansprüche

1. Eine Verbindung der allgemeinen Formel

worin A die Gruppe H_{1} oder $-(CH_{2})_{5}$ -bedeutet.

2. (2S,3S,5S,7Z,10Z)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexadecadiensäure-lacton.

3. (2s,3s,5s)-5-[(s)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäurelacton

4. Eine Verbindung gemäss Anspruch 1, 2 oder 3 zur Anwendung als therapeutischer Wirkstoff.

5. Eine Verbindung gemäss Anspruch 1, 2 oder 3 zur Anwendung als ein die Pankreaslipase hemmender Wirkstoff.

6. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung gemäss 30 Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass man

a) zur Herstellung von (2S,3S,5S,7Z,10Z)-5-[(S)-2-Forma-mido-4-methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexa-decadiensäurelacton der Formel

15

25

einen die Verbindung der Formel Ia produzierenden Microorganismus der Spezies Streptomyces toxytricini in einem
wässrigen Kulturmedium, das geeignete Kohlenstoff- und
10 Stickstoffquellen und anorganische Salze enthält, aerob
kultiviert und die produzierte Verbindung der Formel Ia
aus der Kulturbrühe abtrennt, oder

b) zur Herstellung von (2S,3S,5S)-5-[(S)-2-Formamido-4-15 methyl-valeryloxy]-2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäurelacton der Formel

25 die Verbindung der Formel Ia hydriert.

- Verfahren gemäss Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass man als Microorganismus Streptomyces toxytricini NRRL 15443 oder die Verbindung der Formel Ia produzierende
 Subkulturen, Varianten oder Mutanten davon verwendet.
 - 8. Arzneimittel, enthaltend eine Verbindung gemäss Anspruch 1, 2 oder 3 und ein therapeutisch inertes Trägermaterial.

35

9. Arzneimittel gemäss Anspruch 8, welche die Pankreaslipase hemmen.

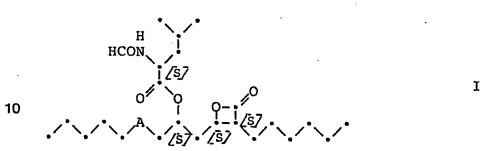
10. Industriell gefertige Lebensmittel, enthaltend eine Verbindung gemäss Änspruch 1, 2 oder 3.

DV 4039/42

Patentansprüche für Oesterreich

1. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung der allgemeinen Formel

5



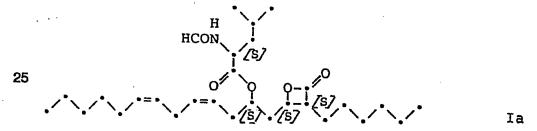
worin A die Gruppe bedeutet.

H

oder -(CH₂)₅-

dadurch gekennzeichnet, dass man

a) zur Herstellung von (2S,3S,5S,7Z,10Z)-5-[(S)-2-Forma-20 mido-4-methyl-valeryloxy] — 2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexadecadiensäurelacton der Formel



einen die Verbindung der Formel Ia produzierenden Microorganismus der Spezies Streptomyces toxytricini in einem
30 wässrigen Kulturmedium, das geeignete Kohlenstoff- und
Stickstoffquellen und anorganische Salze enthält, aerob
kultiviert und die produzierte Verbindung der Formel Ia
aus der Kulturbrühe abtrennt, oder

35 b) zur Herstellung von (2S,3S,5S)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy] — 2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäurelacton der Formel

die Verbindung der Formel Ia hydriert.

10

2. Verfahren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man als Microorganismus Streptomyces toxytricini NRRL 15443 oder die Verbindung der Formel Ia produzierende Subkulturen, Varianten oder Mutanten davon verwendet.

15

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man (2S,3S,5S,7Z,10Z)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryloxy] — 2-hexyl-3-hydroxy-7,10-hexadecadiensäure-lacton herstellt.

20

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man (2S,3S,5S)-5-[(S)-2-Formamido-4-methyl-valeryl-oxy]-2-hexyl-3-hydroxy-hexadecansäurelacton herstellt.

25

30



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 84 10 6420

	Kennzeichnung des Dokuments	iE DOKUMENTE nit Angabe, soweit erforderlich,		trifft		FIKATION E	
tegorie	der maßgebi	ichen Teile	Ans	pruch			
1					C 07	D 30	5/12
A	FR-A-2 379 531 (ZAIDAN HOJIN)	1,	4	(C 07	D 30	5/12
	* Seite 25 *				C 12	P 1	7/02
			1		C 12	R	1/403
A	FR-A-2 426 679 (ZATDAN HOJIN)	1,	4			
^	* Seiten 17,18 *	21122121	-'	_			
		-					
							'
					DEC	HERCHIER	TE
						EBIETE (In	
					C 0.	7 D 30	15 /00
						, , ,	33700
			ļ				
					Į		
l							
			—				
1	Der vorliegende Recherchenbericht wurt	de für alle Patentansprüche erstellt.			<u> </u>		·
	hecharchegort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherd 12-09-1984	he	FRAN	COIS J	üter .C.L.	
		DIVINENTEN E - BI	teres Det	ntd ku	ment, das ie	doch erst	am oder
x:	KATEGORIE DER GENANNTEN DO von besonderer Bedeutung allein b	petracht t	dor Ann	alduna s	ment, das je datum veröl angeführtes	IMKUMBI	11
Y:	von besonderer Bedeutung in Vert	oindung mit einer D: In en Kateg-rie L: a	us ander	reioung a Gründe	ingelühles In angeführ	es Dokun	nent
Ą	technologischer Hint rgrund nichtschriftliche Offenbarung	***************************************					
1 5:	Zwischenliteratur	& : M	litalied de	eral ich	en Patentfa nent	milie, übe	rein-